



SISTEM KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA

(MyKKP)

MANUAL PENGGUNA

PENDAFTARAN KILANG DAN PEPASANGAN AM

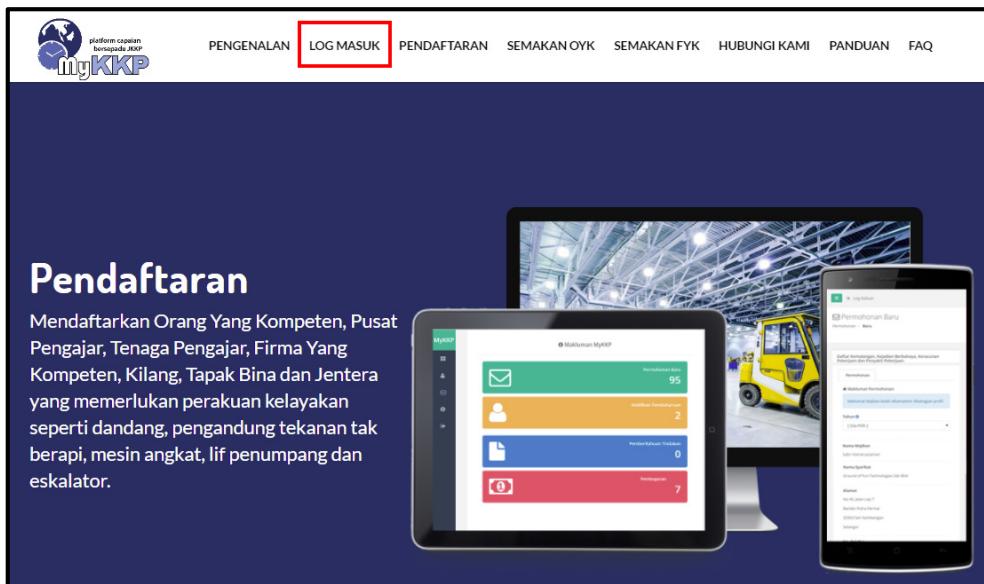
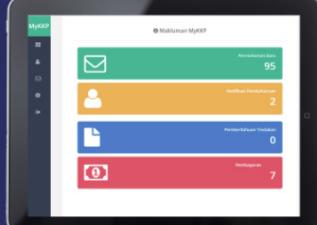


ISI KANDUNGAN

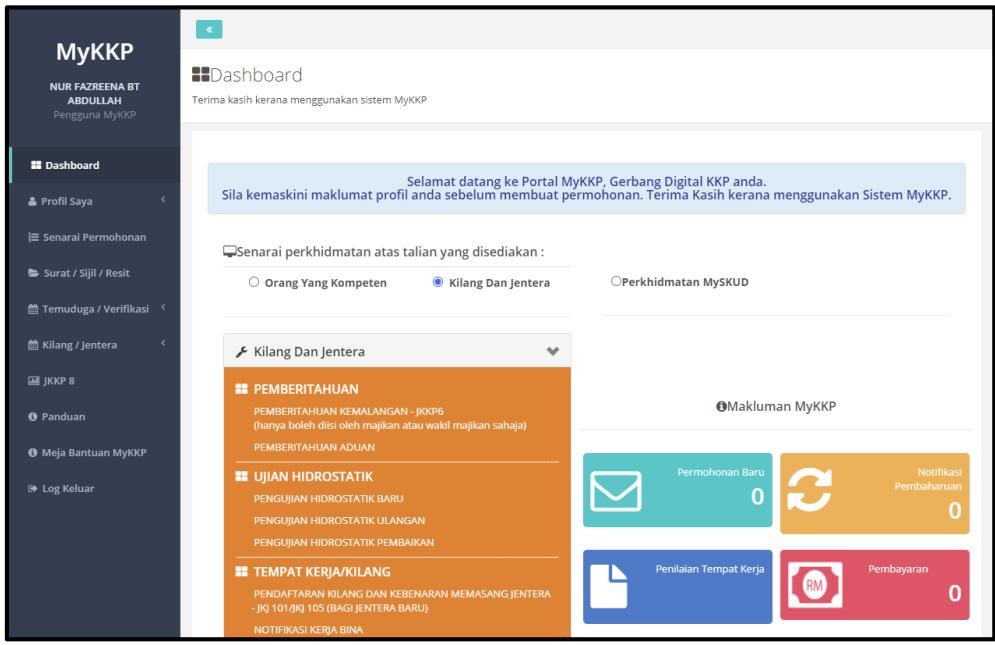
PENDAFTARAN KILANG DAN PEPASANGAN AM.....	3
---	---



PENDAFTARAN KILANG DAN PEPASANGAN AM

BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 1:	<p>URL Sistem</p> <ol style="list-style-type: none">Masukkan URL berikut pada alamat pelayar web: http://mykkp.dosh.gov.my 
Langkah 2:	<p>Log Masuk MyKKP</p> <ol style="list-style-type: none">Skrin Laman Utama MyKKP akan dipaparkan.Klik menu Log Masuk seperti rajah dibawah.  



BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 3:	<p>Log Masuk MyKKP:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Skrin Log Masuk akan dipaparkan. 2. Masukkan maklumat berikut untuk log masuk ke sistem: <ol style="list-style-type: none"> a) Login ID b) Kata Laluan 3. Klik butang Log Masuk. 
Langkah 4:	<p>1. Skrin paparan Dashboard akan terpapar dan kemudian klik Kilang Dan Jentera seperti rajah di bawah untuk melihat senarai modul.</p>  <p>*Nota: Sila aktifkan tempat kerja terlebih dahulu sebelum membuat permohonan. Jika masih belum mendaftarkan tempat kerja/tiada Senarai Tempat Kerja aktif, sila lakukan permohonan pengaktifan tempat kerja dengan merujuk pada menu disebelah kiri "Kilang/Jentera" >> "Daftar Tempat Kerja".</p>



BIL.	PENERANGAN / SKRIN														
	<p>2. Dibawah senarai Kilang Dan Jentera, klik pada Pendaftaran Kilang Dan Kebenaran Memasang Jentera - JKJ 101/JKJ 105 (Bagi Jentera Baru)</p> <div style="background-color: #e6a239; color: white; padding: 10px; text-align: center;"> TEMPAT KERJA/KILANG PENDAFTARAN KILANG DAN KEBENARAN MEMASANG JENTERA - JKJ 101/JKJ 105 (BAGI JENTERA BARU) NOTIFIKASI KERJA BINA PENDAFTARAN TEMPAT KERJA LAIN-LAIN SEKTOR PEMBERITAHUAN BERKENAAN AMBIL ALIH TEMPAT KERJA </div>														
Langkah 5:	<p>Laman Butir-Butir Mengenai Kilang</p> <p>1. Butir-Butir Mengenai Kilang akan dipaparkan. 2. Isikan semua maklumat yang berkaitan.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin-left: auto; margin-right: auto;"> <p>Pendaftaran Kilang Dan Pepasangan Am</p> <p style="text-align: right;">MYKKP - MAKLUMAT JENTERA</p> <p>MAKLUMAT JENTERA</p> <p>1 Butir-Butir Mengenai Kilang 2 Maklumat Sektor 3 Maklumat Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 4</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Maklumat Kilang</td> <td style="width: 50%;">*</td> </tr> <tr> <td>Nama Kilang</td> <td></td> </tr> <tr> <td>No.Pendaftaran Syarikat (SSM)</td> <td>* Tahun Mula Operasi</td> </tr> <tr> <td>Alamat Kilang</td> <td>Emel (Contoh:email@gmail.com)</td> </tr> <tr> <td>Poskod</td> <td>* No. Telefon * No Telefon hendaklah 10-12 Digit. (Nota: Tanpa penggunaan ".". Cth: 0123456789)</td> </tr> <tr> <td>Bandar</td> <td>No. Faks * No Faks hendaklah 10-12 Digit. (Nota: Tanpa penggunaan ".". Cth: 03123456789)</td> </tr> <tr> <td>Negeri</td> <td>* Pegawai Dihubungi</td> </tr> </table> </div> <p>3. Klik butang Seterusnya untuk ke paparan Maklumat Sektor.</p>	Maklumat Kilang	*	Nama Kilang		No.Pendaftaran Syarikat (SSM)	* Tahun Mula Operasi	Alamat Kilang	Emel (Contoh:email@gmail.com)	Poskod	* No. Telefon * No Telefon hendaklah 10-12 Digit. (Nota: Tanpa penggunaan ".". Cth: 0123456789)	Bandar	No. Faks * No Faks hendaklah 10-12 Digit. (Nota: Tanpa penggunaan ".". Cth: 03123456789)	Negeri	* Pegawai Dihubungi
Maklumat Kilang	*														
Nama Kilang															
No.Pendaftaran Syarikat (SSM)	* Tahun Mula Operasi														
Alamat Kilang	Emel (Contoh:email@gmail.com)														
Poskod	* No. Telefon * No Telefon hendaklah 10-12 Digit. (Nota: Tanpa penggunaan ".". Cth: 0123456789)														
Bandar	No. Faks * No Faks hendaklah 10-12 Digit. (Nota: Tanpa penggunaan ".". Cth: 03123456789)														
Negeri	* Pegawai Dihubungi														



BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 6:	<p>Laman Makluman Sektor</p> <p>1. Skrin Maklumat Sektor akan dipaparkan.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"><p>Pendaftaran Kilang Dan Pepasangan Am</p><p>MAKLUMAT JENTERA</p><p style="text-align: right;">MYKKP - MAKLUMAT JENTERA</p><p>2 Maklumat Sektor 3 Maklumat Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 4 Senarai Jentera 5 JKJ10</p><p>* Sektor Industri <input type="text"/></p><p>* Pengelasan Perusahaan <input type="text"/></p><p>* Keterangan Ringkas Tempat Kerja Keterangan Ringkas Tempat Kerja <input type="text"/></p><p>Maklumat Lain Syarikat</p><p>* Anggaran Paid Up Capital (RM juta) Contoh:1.23 <input type="text"/></p><p>* Anggaran Annual Sales Turn Over (RM juta) Contoh:1.23 <input type="text"/></p></div> <p>2. Isikan maklumat yang diperlukan di dalam medan yang disediakan.</p> <p>3. Klik butang Seterusnya untuk ke paparan Maklumat Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan.</p>



Langkah 7:

Laman Maklumat Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan

1. Skrin **Maklumat Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan** akan dipaparkan.

Pendaftaran Kilang Dan Pepasangan Am

MAKLUMAT JENTERA

3 Maklumat Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan **4** Senarai Jentera **5** JK101 **6** Dokumen Sokor

*** Dasar Am**
 Ada Tiada Tidak Perlu

*** Jawatankuasa Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan**
 Ada Tiada Tidak Perlu

*** OSH MS (OSHAS 18001 ATAU MS 1722)**
 Ada Tiada

Jenis OYK
PEGAWAI KESELAMATAN DAN KESIHATAN

Nama OYK

Cari

Senarai Nama OYK

Nama OYK	No. Daftar OYK	Hapus
QASANDRA KASIH BINTI BAIHAQI	HQ/15/SHO/01/00088	04/11/2018 03/11/2021

Page 1 of 0 | 10 | No records to view

Kembali Seterusnya

2. Pilih Maklumat Keselamatan dan Kesihatan dengan menekan butang **Cari**.
3. Medan Carian orang yang kompeten akan dipaparkan.

Carian Orang Yang Kompeten

Nama OYKSHO	No. Daftar Sijil	Tarikh Lulus	Tarikh Tamat	Pilih
QASANDRA KASIH BINTI BAIHAQI	HQ/15/SHO/01/00088	04/11/2018	03/11/2021	»

Page 1 of 1 | 10 | View 1 - 1 of 1

4. Pilih Nama Pegawai OYKSHO dengan menekan butang **»**.
5. Nama Pegawai yang dipilih akan terpapar secara automatik pada medan.
6. Klik pada butang pangkah untuk tutup paparan senarai nama **Carian Orang Yang Kompeten**.



BIL.	PENERANGAN / SKRIN																										
	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Senarai Nama OYK</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Nama OYK</th> <th>No. Daftar OYK</th> <th>Hapus</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>QASANDRA KASIH BINTI BAIHAQI</td> <td>HQ/15/SHO/01/00088</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">Page 1 of 1</p> <p style="text-align: right;">View 1 - 1 of 1</p> </div>	Nama OYK	No. Daftar OYK	Hapus	QASANDRA KASIH BINTI BAIHAQI	HQ/15/SHO/01/00088																					
Nama OYK	No. Daftar OYK	Hapus																									
QASANDRA KASIH BINTI BAIHAQI	HQ/15/SHO/01/00088																										
	<p>7. Klik butang untuk menghapus data. 8. Klik butang Seterusnya untuk ke paparan Senarai Jentera.</p> <p>Langkah 8: Laman Senarai Jentera</p> <p>1. Skrin Senarai Jentera akan dipaparkan.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Pendaftaran Kilang Dan Pepasangan Am MYKKP - MAKLUMAT JENTERA</p> <p>MAKLUMAT JENTERA</p> <p style="text-align: center;"> 4. Senarai Jentera 5. JKJ101 6. Dokumen Sokongan 7. Perakuan </p> <p>Jenis Jentera</p> <p>Senarai Jentera</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Jenis Jentera</th> <th>Nama Jentera</th> <th>Pembuat</th> <th>No. Siri</th> <th>Tahun Dibuat</th> <th>Kuasa Motor(kW)</th> <th>Pusingan Seminit(R.P.)</th> <th>Jenis Pemacu</th> <th>Permukaan Memanasi(r Padu(m3))</th> <th>Tekanan Kerja Selamat(kpsi)</th> <th>No. Pendaftarar</th> <th>No. Pendaftarar HT</th> <th>No. Pendaftarar HT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="13" style="height: 100px;"></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">Page 1 of 0 100</p> <p style="text-align: left;">Kemaskini Hapus</p> <p style="text-align: left;">Kembali Seterusnya ></p> </div>	Jenis Jentera	Nama Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Motor(kW)	Pusingan Seminit(R.P.)	Jenis Pemacu	Permukaan Memanasi(r Padu(m3))	Tekanan Kerja Selamat(kpsi)	No. Pendaftarar	No. Pendaftarar HT	No. Pendaftarar HT													
Jenis Jentera	Nama Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Motor(kW)	Pusingan Seminit(R.P.)	Jenis Pemacu	Permukaan Memanasi(r Padu(m3))	Tekanan Kerja Selamat(kpsi)	No. Pendaftarar	No. Pendaftarar HT	No. Pendaftarar HT															



BIL.	PENERANGAN / SKRIN																										
	<p>2. Pilih jenis jentera.</p> <p>3. Klik butang Daftar/ Carian Ujian HT untuk mendaftar jentera.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Pendaftaran Kilang Dan Pepasangan Am</p> <p style="text-align: right;">MYKKP - MAKLUMAT JENTERA</p> <p>MAKLUMAT JENTERA</p> <p>an dan Kesihatan Pekerjaan 4 Senarai Jentera 5 JKJ101 6 Dokumen Sokongan 7 Perakuan</p> <p>Jenis Jentera Pengandung Tekanan</p> <p>Untuk jentera yang sudah ada kelulusan Ujian Hidrostatik (Dandang atau Pengandung Tekanan)</p> <p style="text-align: center;">Carian Ujian HT ④</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Jenis Jentera</th><th>Nama Jentera</th><th>Pembuat</th><th>No. Siri</th><th>Tahun Dibuat</th><th>Kuasa Motor(kW)</th><th>Pusingan Seminit(R.P.)</th><th>Jenis Pemacu</th><th>Permukaan Memanas/n Padu(m3)</th><th>Tekanan Kerja Selamat(kpu)</th><th>No. Pendaftaran</th><th>No. Pendaftaran HT</th><th>No. Pendaftaran</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="13" style="height: 100px;"></td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">Page 1 of 0</p> <p style="text-align: left;">Kemaskini Hapus</p> <p style="text-align: right;">Kembali Seterusnya ></p> </div> <p>4. Isi butiran jentera seperti berikut:</p> <ol style="list-style-type: none"> Untuk jentera yang sudah ada kelulusan Ujian Hidrostatik (Dandang atau Pengandung Tekanan) masukkan No. Ujian HT dan klik butang Carian Ujian HT Untuk jentera yang ada/tiada kelulusan Rekabentuk (Mesin Angkat) klik butang Daftar. Untuk jentera yang ada pengecualian pendaftaran sebagai pengandung tekanan atau lain-lain jentera sila klik butang Daftar. <p>5. Untuk pengemaskinian maklumat jentera, klik butang Kemaskini. Untuk maklumat, hanya No. Siri sahaja yang boleh dikemaskini.</p> <p>6. Untuk menghapus jentera dari senarai jentera, klik butang Hapus.</p>	Jenis Jentera	Nama Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Motor(kW)	Pusingan Seminit(R.P.)	Jenis Pemacu	Permukaan Memanas/n Padu(m3)	Tekanan Kerja Selamat(kpu)	No. Pendaftaran	No. Pendaftaran HT	No. Pendaftaran													
Jenis Jentera	Nama Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Motor(kW)	Pusingan Seminit(R.P.)	Jenis Pemacu	Permukaan Memanas/n Padu(m3)	Tekanan Kerja Selamat(kpu)	No. Pendaftaran	No. Pendaftaran HT	No. Pendaftaran															



BIL.	PENERANGAN / SKRIN								
Langkah 9:	<p>Tambah maklumat</p> <p>1. Isi maklumat yang diperlukan.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"><table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 50%;">* Perihal Jentera <input type="text"/></td><td style="width: 50%;">* Pembuat <input type="text"/></td></tr><tr><td>* No. Siri <input type="text"/></td><td>* Tahun Dibuat <input type="text"/></td></tr><tr><td>* Kuasa Motor(kW) - *kuasa hendaklah dalam bentuk digit. Contoh:2 <input type="text"/></td><td>* Pusingan Seminit(R.P.M) <input type="text"/></td></tr><tr><td>Catatan <input type="text"/></td><td>* Jenis Pemacu <input type="text"/></td></tr></table><p style="text-align: right; margin-top: 10px;">Simpan Tutup</p></div> <p>2. Untuk menyimpan maklumat, klik butang Simpan.</p> <p>3. Untuk menutup antaramuka, klik butang Tutup.</p>	* Perihal Jentera <input type="text"/>	* Pembuat <input type="text"/>	* No. Siri <input type="text"/>	* Tahun Dibuat <input type="text"/>	* Kuasa Motor(kW) - *kuasa hendaklah dalam bentuk digit. Contoh:2 <input type="text"/>	* Pusingan Seminit(R.P.M) <input type="text"/>	Catatan <input type="text"/>	* Jenis Pemacu <input type="text"/>
* Perihal Jentera <input type="text"/>	* Pembuat <input type="text"/>								
* No. Siri <input type="text"/>	* Tahun Dibuat <input type="text"/>								
* Kuasa Motor(kW) - *kuasa hendaklah dalam bentuk digit. Contoh:2 <input type="text"/>	* Pusingan Seminit(R.P.M) <input type="text"/>								
Catatan <input type="text"/>	* Jenis Pemacu <input type="text"/>								

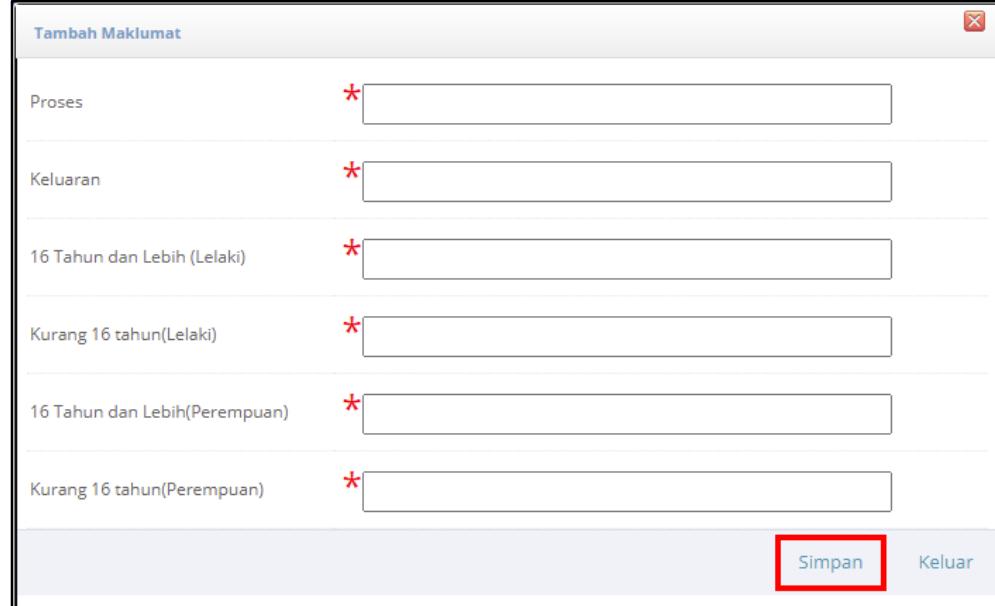


BIL.	PENERANGAN / SKRIN																																							
Langkah 10:	<p>Kemaskini Maklumat</p> <ol style="list-style-type: none"> Untuk mengemaskini maklumat jentera, pilih senarai yang ingin dikemaskini. Klik butang Kemaskini. <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Pendaftaran Kilang Dan Pepasangan Am</p> <p>MAKLUMAT JENTERA</p> <p>3 Maklumat Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 4 Senarai Jentera 5 JK101 6 Dokumen Sokongan</p> <p>Jenis Jentera Lain-lain Jentera (Pepasangan Am)</p> <p>Untuk jentera yang ada pengecualian pendaftaran sebagai pengandung tekanan atau lain-lain jentera</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Jenis Jentera</th> <th>Nama Jentera</th> <th>Pembuat</th> <th>No. Siri</th> <th>Tahun Dibuat</th> <th>Kuasa Motor(kW)</th> <th>Pusingan Seminit(R.P.)</th> <th>Jenis Pemacu</th> <th>Permukaan Memanas(m Padu/m³)</th> <th>Tekanan Kerja Selamat(kpsi)</th> <th>No. Pendaftara</th> <th>No. Pendaftara HT</th> <th>No. Pendaftara</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Pepasangan Testing</td> <td>Suria Sdn Bhd</td> <td>12345</td> <td>2020</td> <td>3</td> <td>0.5</td> <td>Elektrik</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Pepasangan Testing A</td> <td>Kenari Sdn Bhd</td> <td>98765</td> <td>2019</td> <td>2</td> <td>0.6</td> <td>Lain-lain</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>1 Daftar</p> <p>2 Kemaskini Hapus</p> <p>Kembali Seterusnya ></p> </div>	Jenis Jentera	Nama Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Motor(kW)	Pusingan Seminit(R.P.)	Jenis Pemacu	Permukaan Memanas(m Padu/m ³)	Tekanan Kerja Selamat(kpsi)	No. Pendaftara	No. Pendaftara HT	No. Pendaftara	1	Pepasangan Testing	Suria Sdn Bhd	12345	2020	3	0.5	Elektrik						2	Pepasangan Testing A	Kenari Sdn Bhd	98765	2019	2	0.6	Lain-lain					
Jenis Jentera	Nama Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Motor(kW)	Pusingan Seminit(R.P.)	Jenis Pemacu	Permukaan Memanas(m Padu/m ³)	Tekanan Kerja Selamat(kpsi)	No. Pendaftara	No. Pendaftara HT	No. Pendaftara																												
1	Pepasangan Testing	Suria Sdn Bhd	12345	2020	3	0.5	Elektrik																																	
2	Pepasangan Testing A	Kenari Sdn Bhd	98765	2019	2	0.6	Lain-lain																																	
Langkah 11:	<ol style="list-style-type: none"> Maklumat jentera yang dipilih akan dipaparkan. Kemaskini maklumat yang berkaitan. Klik butang Kemaskini selepas selesai mengemaskini maklumat. <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>* Perihal Jentera</p> <p>* Pembuat Kenari Sdn Bhd</p> <p>* No. Siri 98765</p> <p>* Tahun Dibuat 2019</p> <p>* Kuasa Motor(kW) - *kuasa hendaklah dalam bentuk digit. Contoh:2 2</p> <p>* Pusingan Seminit(R.P.M) 0.6</p> <p>* Jenis Pemacu Lain-lain</p> <p>Kemaskini Tutup</p> </div>																																							



BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 12:	<p>Hapus Maklumat</p> <ol style="list-style-type: none"> Untuk hapus maklumat Senarai Jentera pilih maklumat yang ingin dihapuskan. Klik butang Hapus. <p>3. Klik butang Seterusnya untuk ke paparan JKJ101.</p>
Langkah 13:	<p>Laman JKJ101</p> <ol style="list-style-type: none"> Skrin Maklumat JKJ101 akan dipaparkan. Isi maklumat yang diperlukan.



BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 14:	<p>Tambah Maklumat</p> <p>Klik butang tambah untuk menambah maklumat bahagian jenis kerja dicadangkan akan dijalankan di dalam kilang.</p> 
Langkah 15:	<ol style="list-style-type: none"> Medan bagi Tambah Maklumat akan dipaparkan. Isikan maklumat pada ruangan yang disediakan. Klik butang Simpan. 

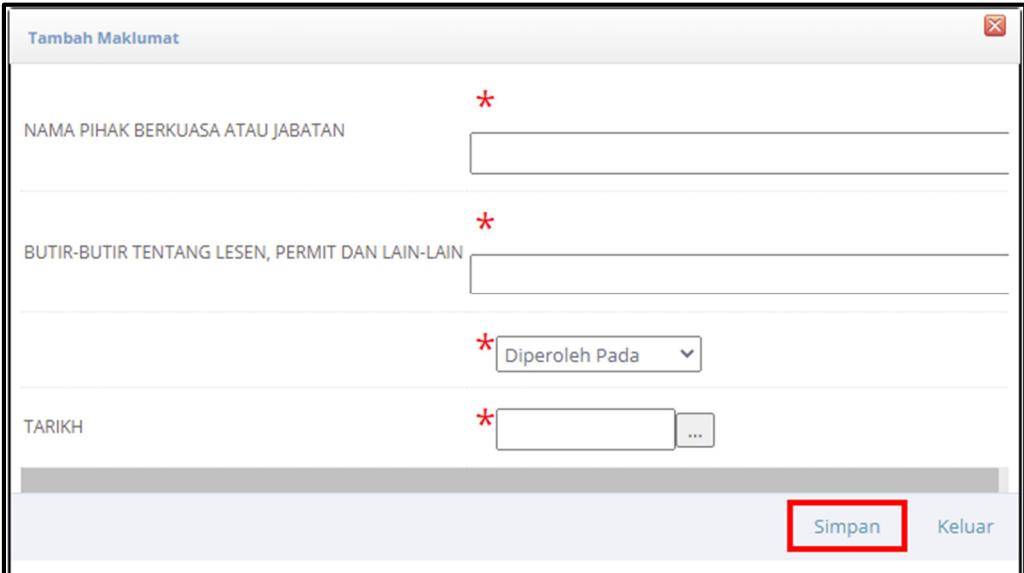


BIL.	PENERANGAN / SKRIN																						
Langkah 16:	Maklumat yang baru ditambah akan terpapar di senarai Jenis kerja dicadangkan akan dijalankan di dalam kilang .																						
	<p>2. Jenis kerja dicadangkan akan dijalankan di dalam kilang</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Proses</th> <th rowspan="2">Keluaran</th> <th colspan="4">Bilangan Pekerja Yang Akan Diambil Bekerja</th> </tr> <tr> <th>16 Tahun dan Lebih (Lelaki)</th> <th>Kurang 16 tahun(Lelaki)</th> <th>16 Tahun dan Lebih(Perempuan)</th> <th>Kurang 16 tahun(Pere</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Pemasangan skru</td> <td>Kenari Sdn Bhd</td> <td>30</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2 Drilling</td> <td>Suria Sdn Bhd</td> <td>25</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p> <input type="button" value="Tambah"/> <input type="button" value="Kemaskini"/> <input type="button" value="Hapus"/> View 1 - 2 of 2 </p>	Proses	Keluaran	Bilangan Pekerja Yang Akan Diambil Bekerja				16 Tahun dan Lebih (Lelaki)	Kurang 16 tahun(Lelaki)	16 Tahun dan Lebih(Perempuan)	Kurang 16 tahun(Pere	1 Pemasangan skru	Kenari Sdn Bhd	30	0	0	0	2 Drilling	Suria Sdn Bhd	25	0	0	0
Proses	Keluaran			Bilangan Pekerja Yang Akan Diambil Bekerja																			
		16 Tahun dan Lebih (Lelaki)	Kurang 16 tahun(Lelaki)	16 Tahun dan Lebih(Perempuan)	Kurang 16 tahun(Pere																		
1 Pemasangan skru	Kenari Sdn Bhd	30	0	0	0																		
2 Drilling	Suria Sdn Bhd	25	0	0	0																		



BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 18:	<p>1. <i>Pop-up Kemaskini Maklumat</i> akan dipaparkan.</p> <p>2. Kemaskini maklumat yang berkaitan. 3. Klik butang Simpan selepas selesai mengemaskini maklumat.</p>
Langkah 19:	<p>Hapus maklumat</p> <p>Untuk menghapus maklumat Jenis kerja dicadangkan akan dijalankan di dalam kilang, pilih maklumat yang ingin dihapuskan dan klik butang Hapus.</p>



BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 20:	<p>Tambah maklumat</p> <p>1. Klik butang Tambah untuk menambah maklumat Kebenaran daripada pihak-pihak berkuasa Kerajaan atau Jabatan Kerajaan yang lain berkenaan dengan permit-permit, lesen-lesen, perakuan-perakuan, pendaftaran dan lain-lain.</p> 
Langkah 21:	<p>1. Medan Tambah Maklumat akan dipaparkan.</p> <p>2. Isikan maklumat pada ruangan yang disediakan</p> <p>3. Kemudian, klik butang Simpan.</p> <p>4. Tekan butang Seterusnya untuk paparan Dokumen Sokongan.</p> 

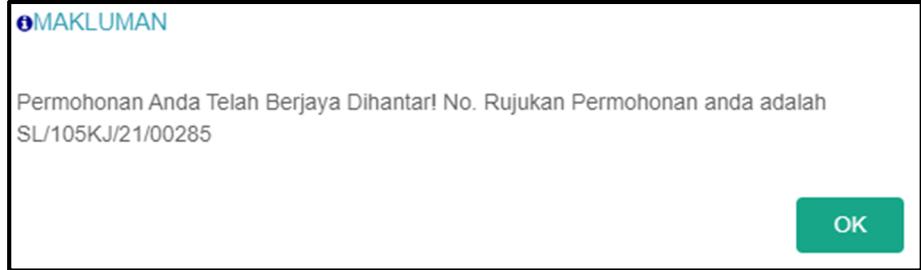


BIL.	PENERANGAN / SKRIN																											
Langkah 22:	<p>Laman Dokumen Sokongan:</p> <p>1. Laman Dokumen Sokongan akan dipaparkan seperti dibawah.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>* Sila klik pada senarai di bawah untuk memuatnaik dokumen sokongan * Nota: Contoh pelan susun atur jentera dan Pelan Kedudukan</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #4f81bd; color: white;"> <th colspan="3">Dokumen Sokongan</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">Keterangan</th> <th style="width: 40%;">Syarat</th> <th style="width: 50%;">Bil. Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Pelan Kedudukan Tempat Kerja Lokasi Tempat Kerja</td> <td>WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 Pelan Susun Atur Jentera menunjukkan jarak antara mesin ke mesin dan mesin ke dinding dan termasuk plan keluasan mengikut dimensi pagar ke pagar termasuk tingkat atas dan tingkat bawah</td> <td>WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3 Pelan pandangan sisi bangunan menunjukkan ketinggian lantai ke siling atau lowest beam</td> <td>WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4 Rajah Perjalanan proses (Carta Alir Kerja)</td> <td>WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5 Surat dari pihak berkuasa tempatan mengenai tapak kilang, bangunan dan lesen pembiagaan</td> <td>TIDAK WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 Surat Jabatan Bomba</td> <td>TIDAK WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7 Lain-lain dokumen sokongan</td> <td>TIDAK WAJIB</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div> <p><i>Nota: Dokumen sokongan adalah berdasarkan maklumat JKJ101 yang dipilih.</i></p> <p>Untuk memuat naik dokumen sokongan, klik pada dokumen yang ingin dimuat naik.</p>	Dokumen Sokongan			Keterangan	Syarat	Bil. Fail	1 Pelan Kedudukan Tempat Kerja Lokasi Tempat Kerja	WAJIB		2 Pelan Susun Atur Jentera menunjukkan jarak antara mesin ke mesin dan mesin ke dinding dan termasuk plan keluasan mengikut dimensi pagar ke pagar termasuk tingkat atas dan tingkat bawah	WAJIB		3 Pelan pandangan sisi bangunan menunjukkan ketinggian lantai ke siling atau lowest beam	WAJIB		4 Rajah Perjalanan proses (Carta Alir Kerja)	WAJIB		5 Surat dari pihak berkuasa tempatan mengenai tapak kilang, bangunan dan lesen pembiagaan	TIDAK WAJIB		6 Surat Jabatan Bomba	TIDAK WAJIB		7 Lain-lain dokumen sokongan	TIDAK WAJIB	
Dokumen Sokongan																												
Keterangan	Syarat	Bil. Fail																										
1 Pelan Kedudukan Tempat Kerja Lokasi Tempat Kerja	WAJIB																											
2 Pelan Susun Atur Jentera menunjukkan jarak antara mesin ke mesin dan mesin ke dinding dan termasuk plan keluasan mengikut dimensi pagar ke pagar termasuk tingkat atas dan tingkat bawah	WAJIB																											
3 Pelan pandangan sisi bangunan menunjukkan ketinggian lantai ke siling atau lowest beam	WAJIB																											
4 Rajah Perjalanan proses (Carta Alir Kerja)	WAJIB																											
5 Surat dari pihak berkuasa tempatan mengenai tapak kilang, bangunan dan lesen pembiagaan	TIDAK WAJIB																											
6 Surat Jabatan Bomba	TIDAK WAJIB																											
7 Lain-lain dokumen sokongan	TIDAK WAJIB																											
Langkah 23:	<p>1. Paparan berikut akan terpapar.</p> <p>2. Klik butang Choose File dan pilih fail PDF yang ingin dimuat naik.</p> <p>3. Kemudian, klik butang Simpan. Fail yang dimuat naik akan terpapar seperti dibawah:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Antaramuka ini menyediakan perkhidmatan pengurusan dokumen-dokumen yang diperlukan oleh JKJP bagi memenuhi keperluan:</p> <p>Pelan Kedudukan Tempat Kerja Lokasi Tempat Kerja</p> <p>Sila pastikan mengimbas(scan) pada dokumen asas dalam bentuk PDF untuk dimuatnaik Salz fail hendaklah tidak melebihi 20MB Sila pastikan nama lampiran tidak mengandungi simbol.[Contoh: ! @ # % ^ & * () - + dll...]</p> <p>Dokumen: Deskripsi File:</p> <p>Choose File No file chosen</p> <p>Simpan</p> <p style="text-align: right;">Tutup</p> </div> <p>*Nota: Sila pastikan anda muat naik fail PDF sahaja. Pastikan butang Simpan di klik setelah memilih fail dari komputer.</p>																											



BIL.	PENERANGAN / SKRIN																								
Langkah 24:	<p>Hapus Dokumen</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Klik pada Hapus File. 2. Klik OK jika ingin hapus fail, Cancel untuk batal. <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Senarai Dokumen</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Nama File</th> <th>Deskripsi</th> <th>Muat Turun Dokumen</th> <th>Hapus Dokumen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>phd6.pdf</td> <td>test</td> <td>Muat Turun</td> <td style="background-color: red; color: white;">Hapus File</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">○ ○ Page 1 of 1 ○ ○ 5 ▾ View 1 - 1 of 1</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>Adakah anda pasti?</p> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> Cancel OK </div> </div>		Nama File	Deskripsi	Muat Turun Dokumen	Hapus Dokumen	1	phd6.pdf	test	Muat Turun	Hapus File														
	Nama File	Deskripsi	Muat Turun Dokumen	Hapus Dokumen																					
1	phd6.pdf	test	Muat Turun	Hapus File																					
Langkah 25:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Setelah dokumen sokongan dimuat naik, bilangan dokumen yang dimuat naik akan dipaparkan pada kolumn Bil. Fail. <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>* Sila klik pada senarai di bawah untuk memuatnaik dokumen sokongan * Nota: Contoh pelan susun atur jentera dan Pelan Kedudukan</p> <p>Dokumen Sokongan</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Keterangan</th> <th>Syarat</th> <th>Bil. Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Pelan Kedudukan Tempat Kerja Lokasi Tempat Kerja</td> <td>WAJIB</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2 Pelan Susun Atur Jentera menunjukkan jarak antara mesin ke mesin dan mesin ke dinding dan termasuk plan keluasan mengikut dimensi pagar ke pagar termasuk tingkat atas dan tingkat bawah</td> <td>WAJIB</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>3 Pelan pandangan sisi bangunan menunjukkan ketinggian lantai ke siling atau lowest beam</td> <td>WAJIB</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4 Rajah Perjalanan proses (Carta Alir Kerja)</td> <td>WAJIB</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>5 Surat dari pihak berkuasa tempatan mengenai tapak kilang, bangunan dan lesen perniagaan</td> <td>TIDAK WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 Surat Jabatan Bomba</td> <td>TIDAK WAJIB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7 Lain-lain dokumen sokongan</td> <td>TIDAK WAJIB</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">○ ○ Page 1 of 1 ○ ○ View 1 - 7 of 7</p> </div> <p style="margin-top: 20px;">*Nota: Sila pastikan bahawa semua dokumen sokongan yang bersyarat WAJIB telah dimuat naik.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Kemudian klik butang Seterusnya. 	Keterangan	Syarat	Bil. Fail	1 Pelan Kedudukan Tempat Kerja Lokasi Tempat Kerja	WAJIB	1	2 Pelan Susun Atur Jentera menunjukkan jarak antara mesin ke mesin dan mesin ke dinding dan termasuk plan keluasan mengikut dimensi pagar ke pagar termasuk tingkat atas dan tingkat bawah	WAJIB	1	3 Pelan pandangan sisi bangunan menunjukkan ketinggian lantai ke siling atau lowest beam	WAJIB	1	4 Rajah Perjalanan proses (Carta Alir Kerja)	WAJIB	1	5 Surat dari pihak berkuasa tempatan mengenai tapak kilang, bangunan dan lesen perniagaan	TIDAK WAJIB		6 Surat Jabatan Bomba	TIDAK WAJIB		7 Lain-lain dokumen sokongan	TIDAK WAJIB	
Keterangan	Syarat	Bil. Fail																							
1 Pelan Kedudukan Tempat Kerja Lokasi Tempat Kerja	WAJIB	1																							
2 Pelan Susun Atur Jentera menunjukkan jarak antara mesin ke mesin dan mesin ke dinding dan termasuk plan keluasan mengikut dimensi pagar ke pagar termasuk tingkat atas dan tingkat bawah	WAJIB	1																							
3 Pelan pandangan sisi bangunan menunjukkan ketinggian lantai ke siling atau lowest beam	WAJIB	1																							
4 Rajah Perjalanan proses (Carta Alir Kerja)	WAJIB	1																							
5 Surat dari pihak berkuasa tempatan mengenai tapak kilang, bangunan dan lesen perniagaan	TIDAK WAJIB																								
6 Surat Jabatan Bomba	TIDAK WAJIB																								
7 Lain-lain dokumen sokongan	TIDAK WAJIB																								



BIL.	PENERANGAN / SKRIN
Langkah 26:	<p>Laman Perakuan</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Laman Perakuan akan dipaparkan seperti dibawah. 2. Klik pada kotak Perakuan <input checked="" type="checkbox"/>. 3. Masukkan Jawatan. 4. Tekan butang Hantar. 
Langkah 27:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kotak mesej "Permohonan Anda Telah Berjaya Dihantar! No. Rujukan Permohonan anda adalah XX/XX/XXX/XXXXX" akan terpapar. 2. Klik butang OK. 



BIL.	PENERANGAN / SKRIN																																
Langkah 28:	<p>Senarai Permohonan</p> <ol style="list-style-type: none"> Untuk menyemak semula permohonan yang pernah dipohon sebelum ini, klik sub menu Senarai Permohonan. Maklumat Senarai Permohonan akan dipaparkan berdasarkan kategori dan status permohonan. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bil.</th> <th>No Rujukan Permohonan</th> <th>Kategori Permohonan</th> <th>Status Permohonan</th> <th>Nama Pegawai</th> <th>Piagam Pelanggaran</th> <th>Nama Pemohon</th> <th>Lihat Maklumat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>MK/105/20/00067</td> <td>105 - Kategori D</td> <td>Kelulusan Pengarah</td> <td>RABAAYAH BINTI DAUD</td> <td>20</td> <td>FARHANA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>WP/OYKDES/21/00019</td> <td>OYKDES - Gred2</td> <td>Minit Ketua Seksyen</td> <td>MOHD KHAIRUL FITRI BIN SAMSUDIN</td> <td>0</td> <td>NUR FAZREENA ABDULLAH</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>HQ/OYKMH/21/00368</td> <td>OYKMH</td> <td>Minit Pengarah</td> <td>Ir HAJI MOHD HATTA BIN ZAKARIA</td> <td>0</td> <td>NUR FAZREENA ABDULLAH</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Bil.	No Rujukan Permohonan	Kategori Permohonan	Status Permohonan	Nama Pegawai	Piagam Pelanggaran	Nama Pemohon	Lihat Maklumat	1	MK/105/20/00067	105 - Kategori D	Kelulusan Pengarah	RABAAYAH BINTI DAUD	20	FARHANA		2	WP/OYKDES/21/00019	OYKDES - Gred2	Minit Ketua Seksyen	MOHD KHAIRUL FITRI BIN SAMSUDIN	0	NUR FAZREENA ABDULLAH		3	HQ/OYKMH/21/00368	OYKMH	Minit Pengarah	Ir HAJI MOHD HATTA BIN ZAKARIA	0	NUR FAZREENA ABDULLAH	
Bil.	No Rujukan Permohonan	Kategori Permohonan	Status Permohonan	Nama Pegawai	Piagam Pelanggaran	Nama Pemohon	Lihat Maklumat																										
1	MK/105/20/00067	105 - Kategori D	Kelulusan Pengarah	RABAAYAH BINTI DAUD	20	FARHANA																											
2	WP/OYKDES/21/00019	OYKDES - Gred2	Minit Ketua Seksyen	MOHD KHAIRUL FITRI BIN SAMSUDIN	0	NUR FAZREENA ABDULLAH																											
3	HQ/OYKMH/21/00368	OYKMH	Minit Pengarah	Ir HAJI MOHD HATTA BIN ZAKARIA	0	NUR FAZREENA ABDULLAH																											